

ASA ML997

| 主要特征 FEATURES | 主要应用 APPLICATIONS |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • ASA 耐候户外产品 • 优良的耐候抗 UV 特性 • 良好的挤出性能 • 优良的成型加工性能 | <ul style="list-style-type: none"> • 注塑成型 • 电子电气 • 建筑型材 • 家电汽车 |

| 性能 Properties | 测试标准 ISO | 国际单位 S.I. Units | 数值 S.I. ^[1] Typical Values |
|--|-----------|-------------------------|---------------------------------------|
| 机械性能 MECHANICAL | | | |
| 比重 Specific Gravity | ISO1183-1 | g/cm ³ | 1.07 |
| 熔体流动速率 Melt Flow Index (220°C/10Kg) | ISO1133 | g/10min | 7 |
| 拉伸强度 Tensile Strength | ISO527 | MPa | 42 |
| 弯曲强度 Flexural Strength | ISO178 | MPa | 58 |
| 弯曲模量 Flexural Modulus | ISO178 | MPa | 2050 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, IZOD notched | ISO180 | 23°C, KJ/m ² | 28 |
| 断裂伸长率 Tensile Elongation@break | ISO527-2 | % | 30 |
| 热性能 THERMAL | | | |
| 热变形温度 Heat Distortion Temp. | ISO75-2 | °C | 82 |
| 阻燃性 Flame Retardancy | UL94 | ---- | HB |
| 其他 Others | | | |
| 收缩率 Mold Shrinkage | ISO294-4 | % | 0.5~0.7 |

典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

| 加工性能 PROCESSING PROPERTY | | | |
|---------------------------------|------------|---------|-----------|
| 加工参数 Processing data | 典型数值 VALUE | 单位 UNIT | 备注 REMARK |
| 加工温度范围 Melt Temp. Range | 200~210 | °C | -- |
| 模具温度 Mold Temp. Range | 50~80 | °C | -- |
| 干燥温度 Drying Temperature | 80~90 | °C | -- |
| 干燥时间 Drying Time | 3~5 | H | -- |

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求做适当调整。